

## SCHEMA TECNICA

(secondo norma UNI EN ISO 14465)

ARTICOLO/ITEM:	<b>2132 MARGHERITA</b>	Rapporto disegno/Design repeat:	
Composizione/Composition:	48%PL 40%CO 12%VI	Trama/weft:	unito
Peso Gr/mt.lin/ weight grs/lin.mt:	780	Ordito/warp	unito
Altezza/width:	138/140	Tipo tintura/dyeing:	TINTO IN FILO
Codice nomenclatura combinata/Custom Code:			
TRATTAMENTI SPECIALI		Idrorepellente -water repellent <b>ZERO SPOT SYSTEM</b>	

TEST	UNITA DI MISURA/MEASURE	RISULTATI/RESULTS
Resistenza all'abrasione Martindale test UNI EN ISO 12947-2 + EN 14465, appendice A	Degrado colore dopo 3000 giri scala grigi 1/5: Color change after 3000 rubs grey scale 1/5:	4/5
	End Point (giri/Rubs):	35.000
Resistenza alla formazione di Piling Pilling test UNI EN ISO 12945-2	Media degrado scala fotografica 1/5: Photografic scale 1/5:	4/5
	A 2000 giri: Afete 2000 rubs:	4
Solidità del colore alla luce artificiale Colour fastness to light UNI EN ISO 105-B02	Scala dei Blu 1/8 Blue scale 1/8	4/5
Solidità del colore allo sfregamento Colour fastness tu rubbing UNI EN ISO 105-X12	Scala grigi 1/5: secco/dry:	4
	Grey scale 1/5: umido/wet:	.3/4
Variazione dimensionale lavaggio in acqua Variation to washing UNI EN ISO 6330	Temperatura: 40°C – Asciugatura/drying:	appeso/hanging
	Restringimento/shinkage (Trama/Weft): Accorciamento/shrinkage (Ordito/Warp):	
Variazione dimensionale lavaggio a secco Variation to dry cleaning UNI EN ISO 3175	Restringimento/Shrinkage (Trama/weft):	1%
	Accorciamento/shrinkage (Ordito/Warp):	1%
Resistenza scorrimento cuciture Seam splippage UNI EN ISO 13936-2	Trama/Weft : Nwt	
	Ordito/Warp : Nwt	
Resistenza alla lacerazione Tensile strength UNI EN ISO 13936-2	Trama/Weft : Nwt	
	Ordito/Warp : Nwt	
Resistenza al fuoco Fire resistance	En 1021 parte 1(cigarette) BS5852/0	SI
	En 1021 parte 2(match) BS5852/1	NO
	California TB 117-2013	

